

Hardinge Talent 51MSY

Mångsidig svarv

På EMO-mässan senast var det Europapremiär för Hardinges nyutvecklade Talent 51MSY, en svarv som med sin flexibilitet lockade många nyfikna besökare.

Talent 51MSY kan utrustas på många sätt, som namnet antyder är den byggd för bearbetning av 51 mm genomgående rundstång men med flexibilitet i olika typer av uppspanning kan maskinen även hantera större detaljer. Talent 51MSY är en svarv med drivna verktyg, subspindel och Y-axel. Det mest unika med svarven är dess så kallade "Collet Ready" spindlar vilket medför mycket stabil svarvning nära spindelns lagerläge. Mindre vibrationer medför bättre ytfinhet dessutom minskat verktygsslitage som ger bättre

ekonomi. Verktygsrevolvern är av BMT modell med 12 verktygsplatser (Opt.16). Huvudspindeln roterar med 5.000 varv/min och har 18,5 kW effekt. I maskinens andra ände finns en sub-spindel för bakbearbetning, också den med spindel av "Collet Ready" modell som kan rotera med 6.000 varv/min. Som option finns en styrd sub-spindel kallad X2. Vid detta val är sub-spindeln styrd i 2-axlar och kan följa samt utföra bakbearbetning samtidigt som bearbetning pågår i huvudspindeln. Vidare har maskinen ett automatiskt centralsystem för fettsmörj-

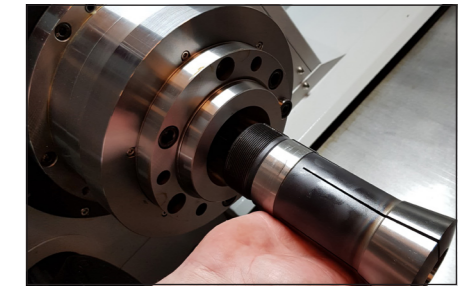
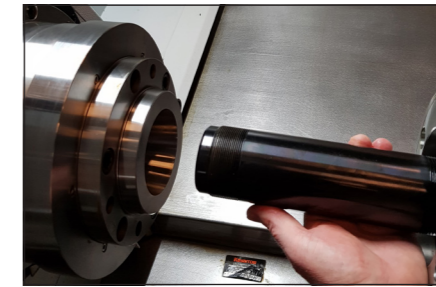
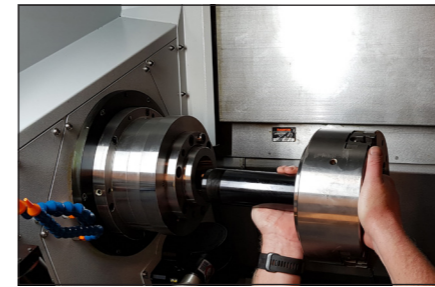
ning vilket medför god miljö och ingen olja i kylvattnet. Maskinen har styrsystem från Fanuc (Opt. Siemens eller Mitsubishi)

Collet Ready

Spindelns design är smart konstruerad och har både hylschuck och 3-backs-chuck integrerad. Stånghylsan passar direkt i spindelns säte närmast lagringen så att spindelns noggrannhet direkt tillförs detaljen som bearbetas. Om en 8 tums 3-backs chuck önskas så passar denna snabbt och elegant i spindelns säte.



Hardinge representeras av Lichron AB i Skövde, www.lichron.se



Stånghylsa eller 3-backs chuck passar direkt i spindelns säte. Snabbt byte från chuck till hylsa.



Många fina uppspanningstekniker passar direkt i "Collet Ready" spindelns.

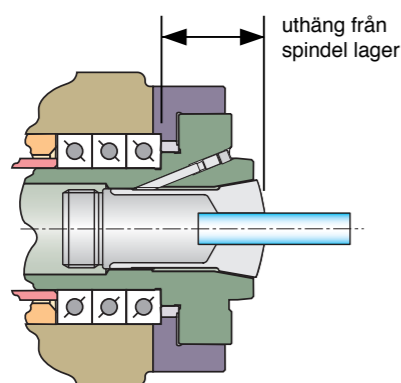
Uppspänning

Hardinge är mycket duktiga på uppspanning av detaljer. Företaget marknadsför ett fullsortiment som passar "Collet Ready" spindelns. Den integrerade spindelns har oändliga möjligheter för att hålla komplexa detaljer. Olika hylsor med olika profiler, stepchuckar med specialitet att greppa på små ytor, chuckar med egen materialprofil, in och utvändigt uppspanning, excentrisk, balanserad uppspanning samt mycket mera.

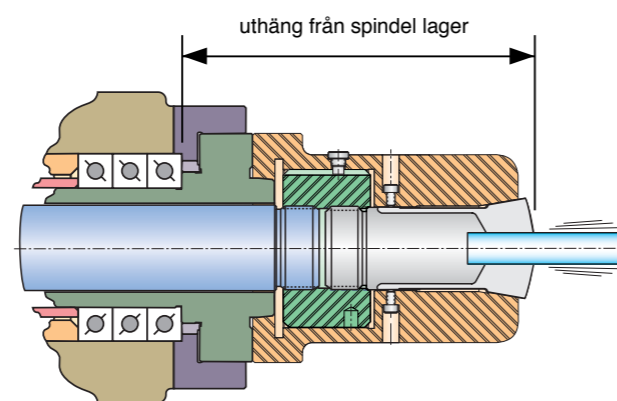
Snabb order

Först ut att investera i Hardinge Talent 51MSY var Håkan Andersson Mekaniska AB i Göteborg. –Vi gillade konceptet med 3-backs chuck samt inbyggda hylschuckar så att svarvningen blir så vibrationsfri som möjlig. Vi kommer framledes att öka på våra stångjobb en hel del och här ser vi bara fördelar med denna maskin. Talent 51MSY passade oss mycket bra med specifikation BMT revolver, drivna verktyg, sub-spindel och Y-axel.

Collet Ready chuck: stabil svarvning nära spindellagring



Hardinge Spindel Design



Annan CNC svarv Spindel Design



FAKTA TALENT 51 MSY

- Max sving 550 mm
- Max svarvlängd 536 mm
- Stångkapacitet 51 mm
- Varvtal 5.000 rpm
- Spindeffekt 18,5 kW
- Verktygsplatser 12 (24 ½ ind.)
- Verktygsinfästning BMT45
- Drivna verktyg
- Y-axel +/- 42mm
- Sub-spindel 6.000 rpm
- Collet Ready spindlar
- Automatisk fettsmörjning

För mer info www.lichron.se